



TECNOLOGÍA HIDRÁULICA MEXICANA

Un círculo fuerte de servicio

www.thm.com.mx

Sistemas Contra Incendio Pro2

Motor Eléctrico bomba Principal y Jockey

Los tableros contra incendio PRO2 para bombas eléctricas, además de controlar automáticamente la operación de la motobomba eléctrica también pueden utilizarse en la bomba JOCKEY de forma separada o en el mismo tablero.

- Para motores eléctricos, arranque a tensión plena.
- Arranque y paro automático al cambiar la presión en la red.
- Incluye la función de paro automático o manual.
- Retardo de paro ajustable de 0 a 6 min.

Los tableros PRO2 para motobomba eléctrica principal y Jockey se surten completamente armados, e incluyen:

- Selector 3 posiciones. (Manual - Fuera - Automático)
- Contactor magnético
- Interruptor termomagnético de 25KA en 220V y 10KA en 440V
- Módulo de control
- Cuenta con 3 electrodos para la cisterna.
- Transformador 220/440V para los equipos en 440V
- Gabinete metálico a prueba de polvo y agua, se surte en color rojo.
- Tablilla de conexión.

Luces indicadoras

- Bomba operando
- Bomba en automático
- Bajo nivel de succión. (La bomba no se detiene, sólo indica el bajo nivel)

Tablero contra incendio para motor eléctrico con arranque a TENSIÓN REDUCIDA

- Cuentan con los diversos componentes del ATR (Termomagnético, contactores principales, contactores de arranque, autotransformador, timer, etc.)
- Arranque y paro automático al cambiar la presión en la red.
- Incluye selección entre paro automático o manual.
- Retardo de paro ajustable de 0 a 6 min.

Componentes principales del equipo ensamblado.

Tableros de control Eléctrica Principal y Jockey

Base de acero estructural

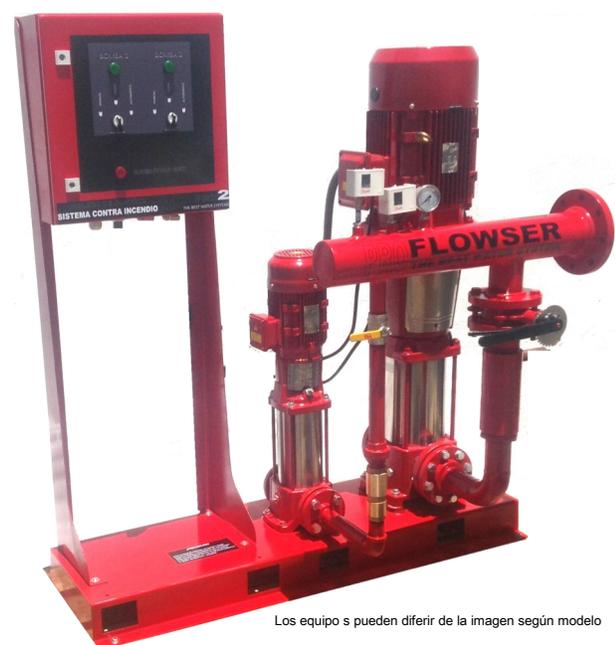
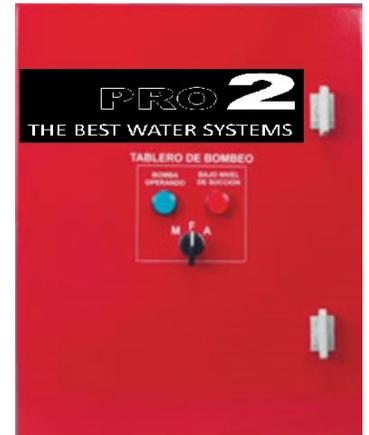
Válvulas de seccionamiento

Válvulas anti-retorno

Conexiones hidráulicas

Manifold de descarga

Electrobomba Principal y Jockeyifold de descarga



Los equipos pueden diferir de la imagen según modelo



Sistemas Contra Incendio Pro2Sistemas

Contra Incendio Pro2

Tablero contra incendio para motor de combustión interna serie PLUS para una batería

- Cumple la mayoría de requerimientos de la norma NFPA 20 (National Fire Protection Association).
- Para motores de combustión interna de gasolina o diesel.
- Arranque y paro automático al cambiar la presión en la red, lo cual es detectado por el interruptor de presión.
- 6 intentos de arranque de 10 seg con 10 seg de descanso entre cada uno de los intentos.
- Corte de carga al arranque.
- Retardo de paro ajustable de 0 a 60 Seg.

Tablero totalmente ensamblado, incluye:

- Voltímetro y amperímetro digital
- Cargador de batería automático.
- Selector 3 posiciones. (Manual - Fuera - Automático)
- Botón de marcha manual.
- Contacto remoto de alarma.
- Gabinete a prueba de polvo y agua, se surte en color rojo.
- Alarma auditiva.

Protegido contra:

- Polaridad invertida
- Corto circuito o sobrecarga
- Baja presión de aceite

Control con pantalla LCD

- Memoria de fallas
- Indicación de:
 - Tablero en automático.
 - Llamada a operación.
 - Motor operando.
 - Voltaje de la batería.
 - Amperes de carga.
 - Batería baja.
 - Retardo de paro.
 - Falla de C.A. en el cargador.
 - Falla de arranque.



Componentes principales del equipo ensamblado

- Tableros de control Motobomba Diesel con Batería
- Base de acero estructural
- Válvulas de seccionamiento
- Válvulas anti-retorno
- Conexiones hidráulicas
- Manifold de descarga
- Motobomba Diesel con tanque de combustible

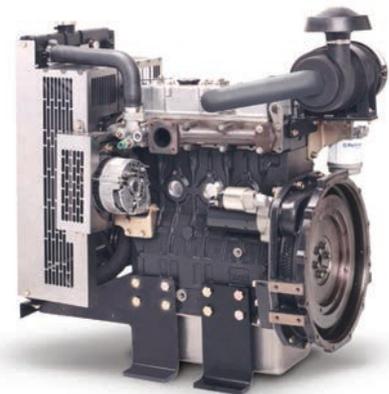


Los equipos pueden diferir de la imagen según modelo

Motores diesel

Los motores son de acoplamiento directo tipo SAE para bombas centrífugas horizontales; de succión frontal y de acoplamiento flexible para bombas de turbinas verticales y de carcasa bipartida.

Utilizamos motores enfriados por aire en capacidades menores a 115 HP, y motores enfriados por





TECNOLOGÍA HIDRÁULICA MEXICANA

Un círculo fuerte de servicio

www.thm.com.mx

Carta de Garantía

Tecnología Hidráulica Mexicana que en lo sucesivo se le referirá como THM se compromete a gestionar la sustitución y/o reparación en los productos vendidos por la Compañía, siempre que:

- la falla se deba a defectos de fábrica
- la falla sea comunicada a THM o a sus Representantes dentro del periodo de garantía, que es de 12 meses a partir de su facturación;
- el producto se utilice únicamente bajo las condiciones descritas en las instrucciones de mantenimiento y servicio y en las aplicaciones para las que ha sido diseñado;
- que el equipo **use y tenga conectados correctamente** equipos de protección y monitorización eléctrica;
- todos los trabajos de mantenimiento y reparación sean realizados por un taller autorizado por THM;
- se utilicen repuestos originales de la marca del producto vendido por THM.
- El fabricante se reserva el derecho de otorgar reparación o equipos nuevos como garantías, THM y sus representantes ó subdistribuidores se limitan a la gestión de las mismas.

En consecuencia, la garantía no cubrirá fallas causadas por un mantenimiento deficiente, instalación inadecuada, trabajos de reparación incorrectamente ejecutados o desgaste normal.

THM y sus Representantes no asumirán responsabilidad alguna por daños físicos a personas o materiales, o por pérdidas económicas, más allá de lo anteriormente indicado.

El fabricante se reserva el derecho de alterar estas prestaciones, especificaciones o diseño sin aviso pre-vio.

A T E N T A M E N T E

Ing. Hugo Enrique Méndez Cervantes

Gerente de Ventas y Servicio

TECNOLOGÍA HIDRÁULICA MEXICANA

Representante Autorizado:

GRUNDFOS 

 **PEDROLLO**
... the spring of life


Franklin Electric

 **Telemecanique**

PRO 2
THE BEST WATER SYSTEMS

 **Perkins**
THE HEART OF EVERY GREAT MACHINE